

생산/원가 사용자 교육

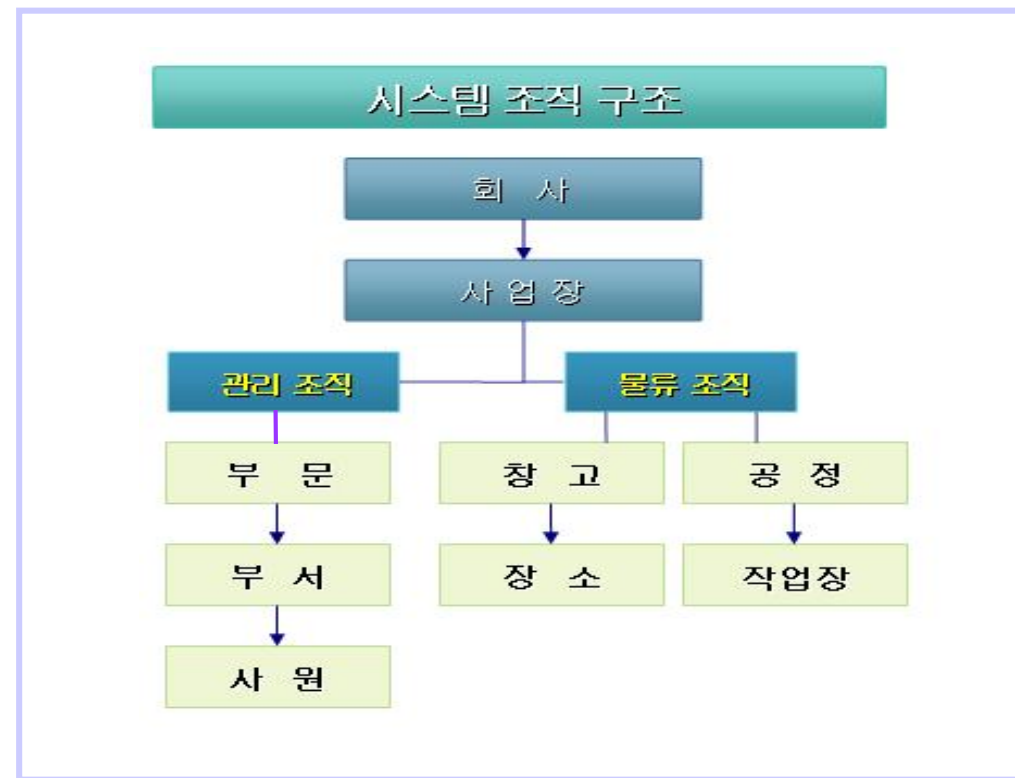
Contents

1. ICUBE 조직도
2. ICUBE 전체 모듈 구성 및 프로세스
3. 생산(작업)/외주 프로세스
4. 시스템 환경, 물류통제관리
5. 원가
6. 샘플

1. ICUBE 시스템 조직도

조직도

- ♠ 관리조직 : 회사 → 사업장 → 부문 → 부서 → 사원
- ♠ 물류조직 : 회사 → 사업장 → 창고/공정 → 장소/작업장



2. ICUBE 전체 모듈구성 및 프로세스

전체

회계

인사

영업

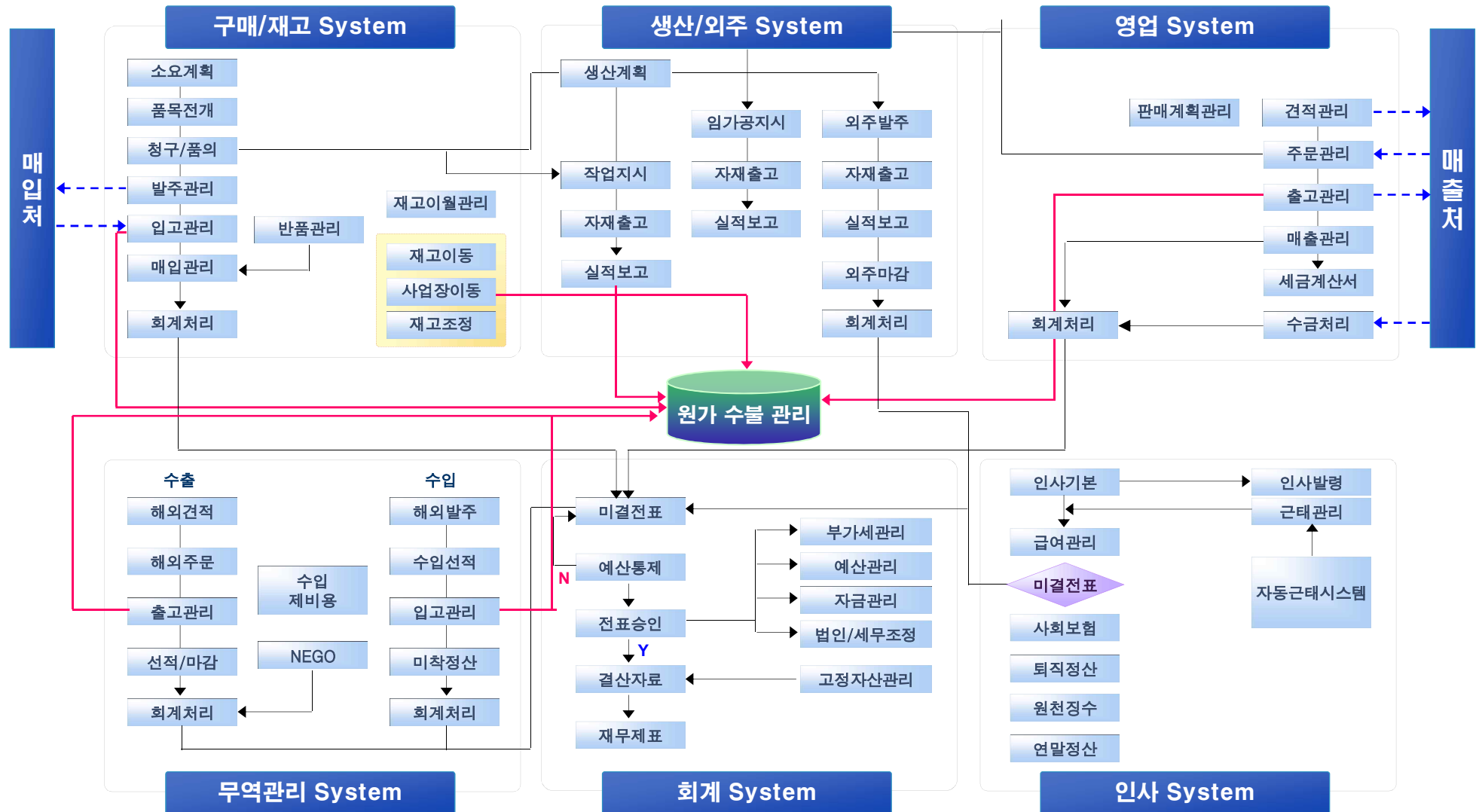
구매/자재

무역

생산(외주 임가공 투입지시)

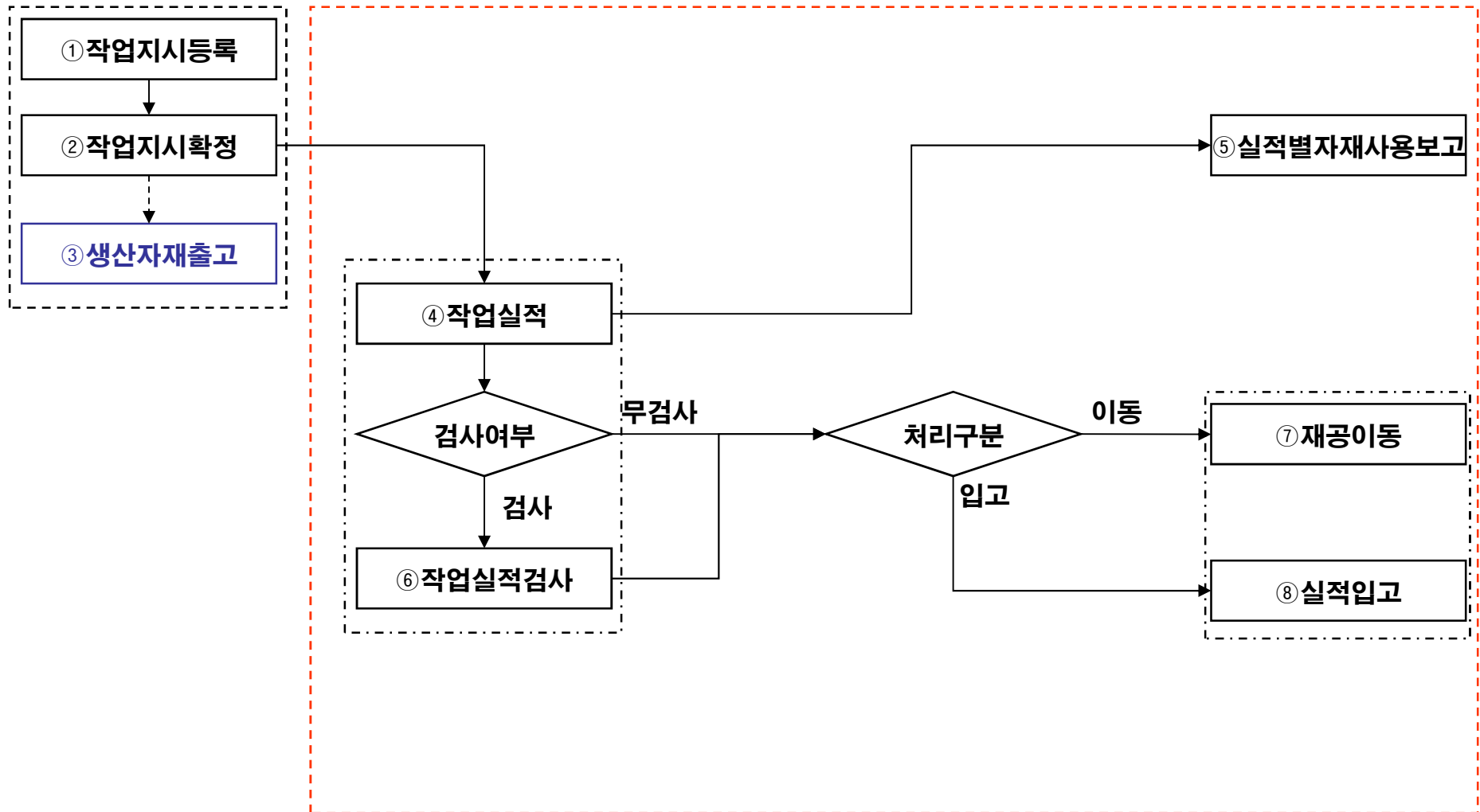
원가

서비스



3. 생산(작업)/외주 프로세스

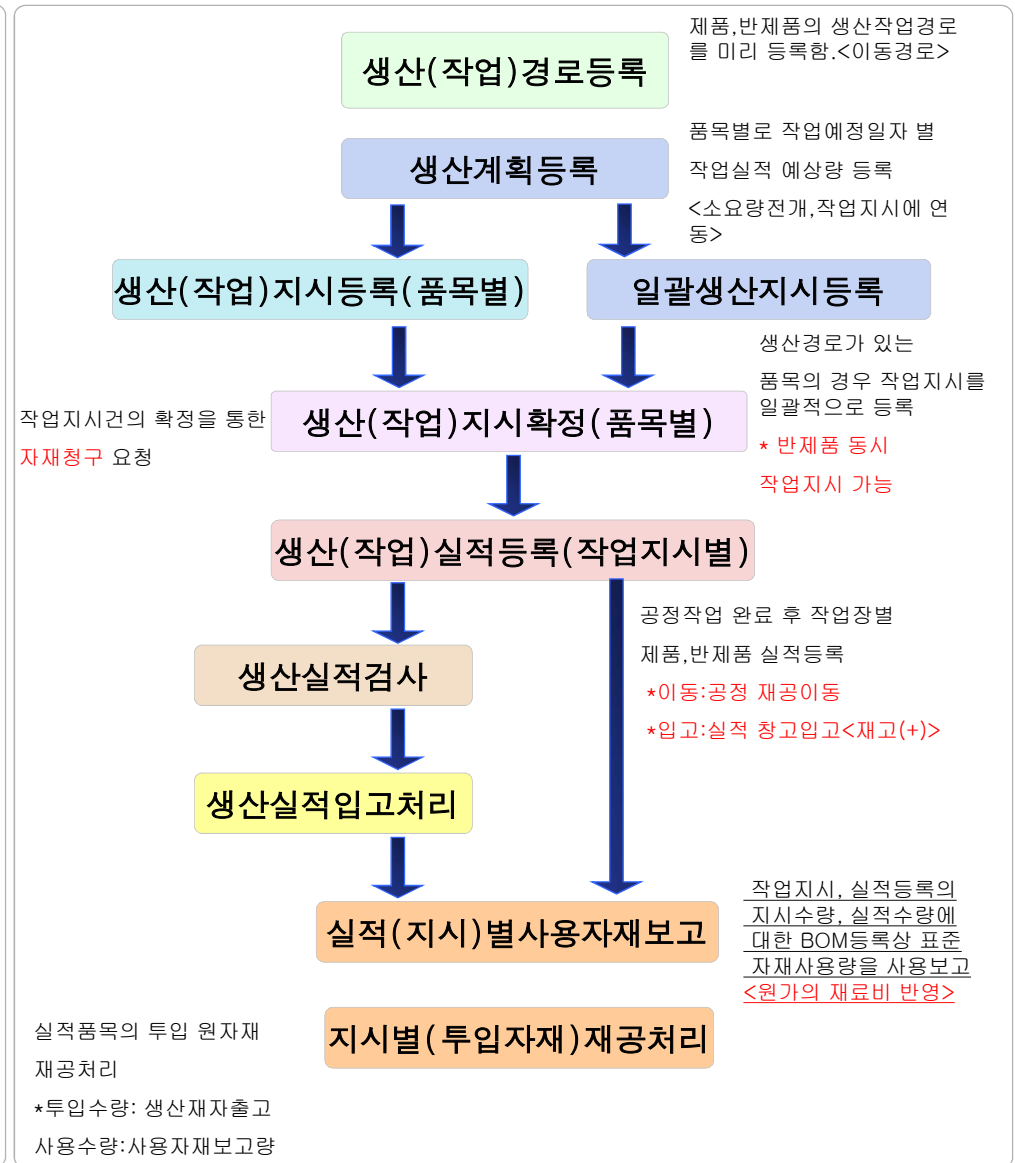
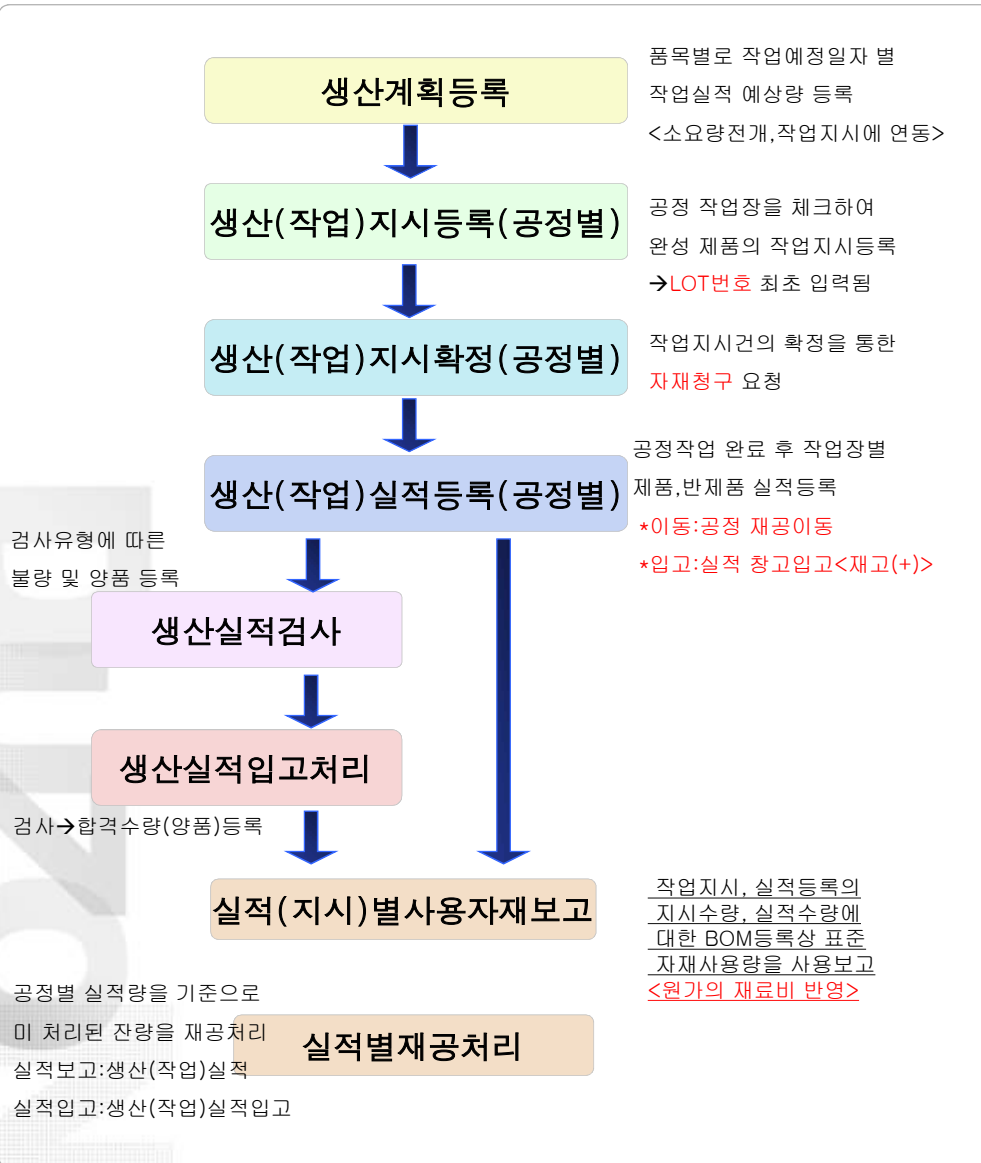
1 -1. 작업관리 프로세스



생산(작업)관리 프로세스 <공정별>

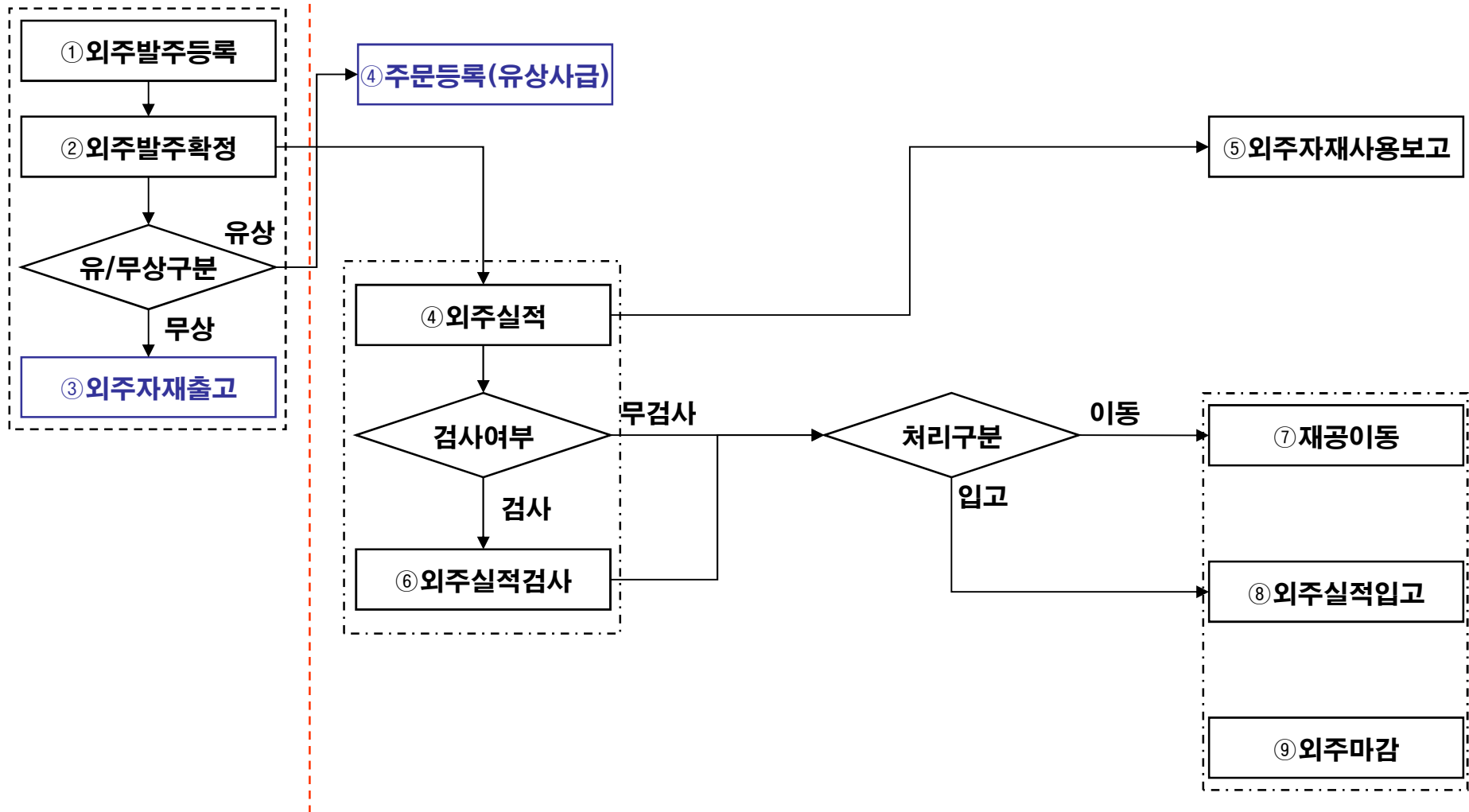


생산(작업)관리 프로세스 <품목별>



3. 생산(작업)/외주 프로세스

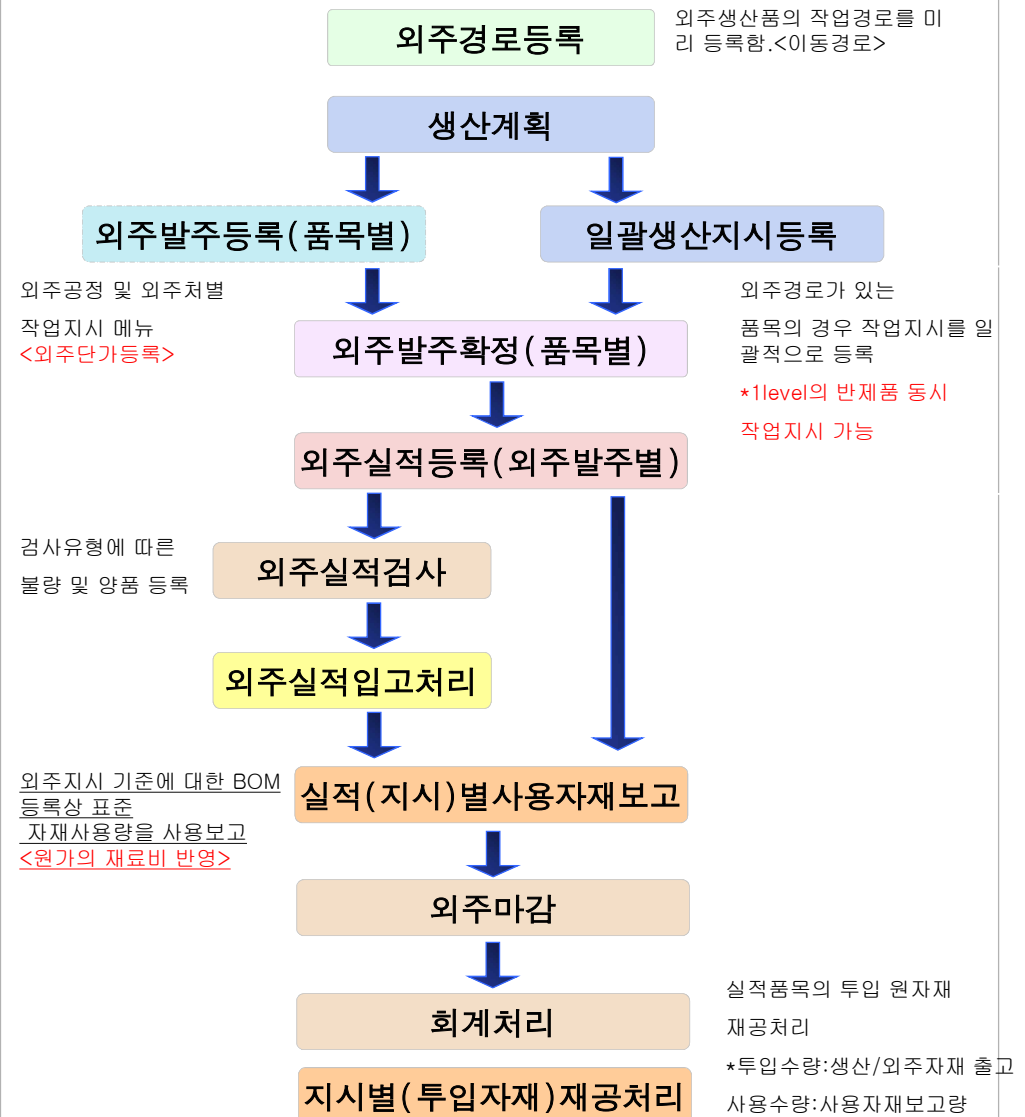
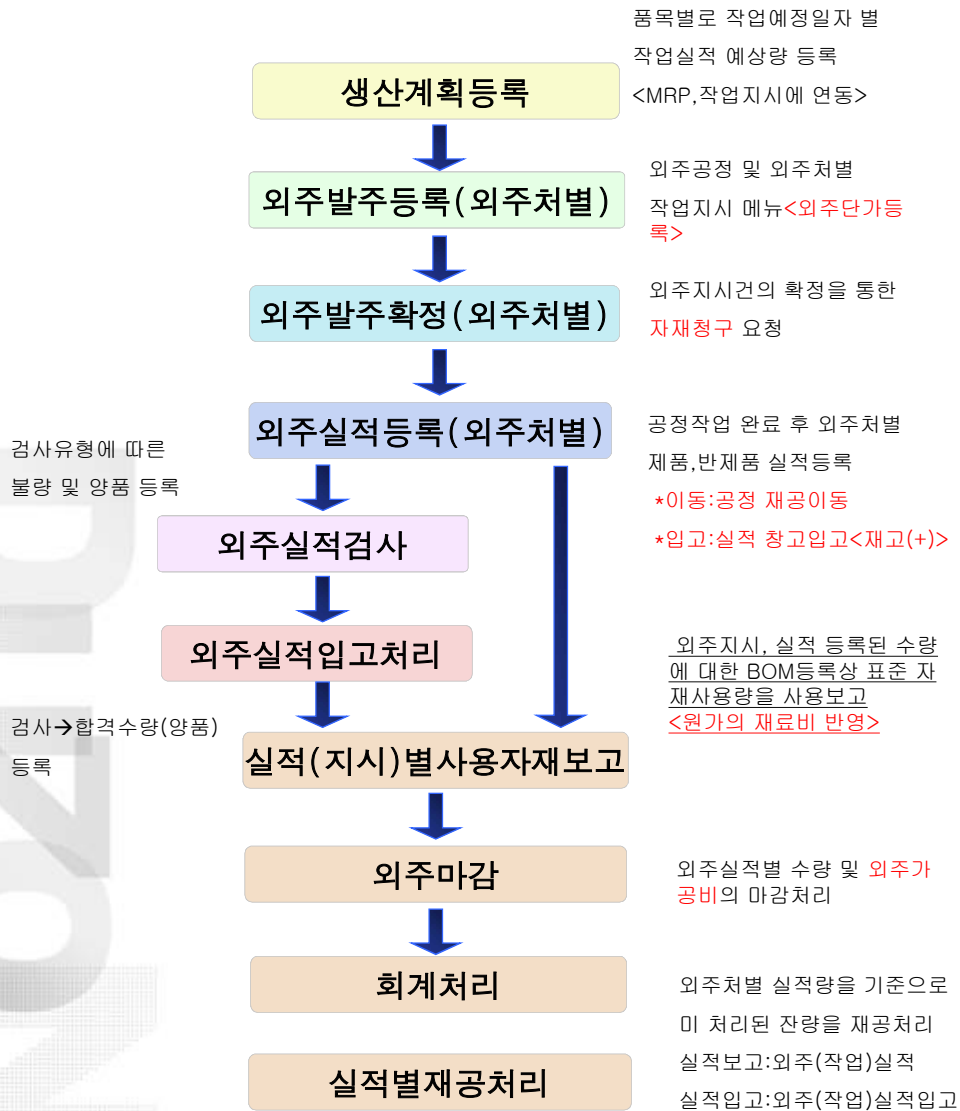
1 - 2. 외주관리 프로세스



외주관리 프로세스 <외주처별>



외주관리 프로세스 <품목별>



기타생산관리<공통>

기타등록메뉴

예외재공

*공정상의 재공을 실적 근거없이 조정
-재공입고: 재공→창고재고로 변경
-재공이동: 공정→다른공정 재공이동
-재공조정: 재공의 (+),(-) 수량조정

해체조정등록

작업실적 결과물인 재공 또는 제품(반제품)
을 해체하여 실적량은 감소(-), 자재는 증가(+)

일괄생산실적등록

작업지시 없이 생산실적 등록
*사용된 원자재 등록 가능<사용자재>
원가 반영됨

지시마감

작업,외주 지시의 건에 대한
실적잔량 및 전체 진행 마감(closing)

생산현황

생산일월보

생산실적기준,검사기준으로 일일,월간
단위의 생산현황 조회

실적검사현황

공정검사를 거치는 경우
불량유형 및 수량 ,양품수량 조회

작업실적현황

공정별,품목별 작업지시 건에 대하여
공정 및 작업장별 실적 조회

자재청구대비투입 /사용현황

구매/자재의 생산외주자재
출고처리 된 원부자재 대비
실 사용량 보고현황

재공현황

현재공현황(공정/작업장)

조회 시점의 품목별 전체 재공
→입출내역은 누계자료임.

작업지시별 재공수불현황

작업지시 →공정,작업장별
재공실적에 따른 입출내역과
수불형태에 따른 재공수량

LOT별 재공현황

조회 시점의 품목별 전체 LOT 재공
→동일 품목의 다양한 LOT별 재공상태
조회 *<공정 및 작업장

일별재공 현황

일자별 재공 수불 상태를
금액적으로 보는 메뉴→품목등록의
<표준원가,실제원가> 및
재고평가평균단가,생산표준원가
이용하여 조회 가능

4. 시스템 환경, 물류통제관리

◆ 시스템 환경 설정

코드	환경요소명	선택범위	내용
02	수량소숫점자리수	선택범위:0~4	전 모듈 수량의 자릿수 설정
03	원화단가소숫점자리수	선택범위:0~6	국내 전 모듈 원화단가의 자릿수 설정
06	금액소숫점자리수	선택범위:0~4	국내 거래에 대한 금액소숫점자리수를 설정
10	끝전단수처리 유형	0.반올림, 1.절사, 2 절상	수량 * 단가 = 금액(외주발주등록 등)
51	실적검사 운영여부	0.운영안함 1.운영함	실적입고 시 검사 할 것인가
52	외주검사 운영여부	0.운영안함 1.운영함	외주실적입고 시 검사 할 것인가
53	실적별 자재사용 보고기준	1.자재청구기준, 2.실적기준	실적수량이 지시수량을 초과한 경우 사용자재보고 기준을 자재청구기준, 실적기준 중 적용하느냐?
54	실적별 사용자재 기준 동시 자재출고 통제여부	0.통제안함, 1.통제함	창고에서 공정으로 재고를 갈게 하기 위함, 1.통제함 인 경우는 앞 프로세스(작업지시확정)에서 자재출고하면 안 된다.
62	생산운영여부	0.운영안함 1.운영함	생산모듈 사용 할 것인가
63	외주운영여부	0.운영안함 1.운영함	외주실적모듈 사용 할 것인가
68	생산에서 자재출고 권한체크	0.부 1.여	생산/외주 자재출고 시 권한 체크 할 것인가
81	생산수량 단수처리 유형	0.반올림, 1.절사, 2 절상	정미수량 * LOSS = 청수수량 계산 후 단수 처리(생산 수량 계산 시 적용)

4. 시스템 환경, 물류통제관리

◆ 구매/생산관리 시스템통제 등록

▶ 구매/생산관리 시스템통제 등록

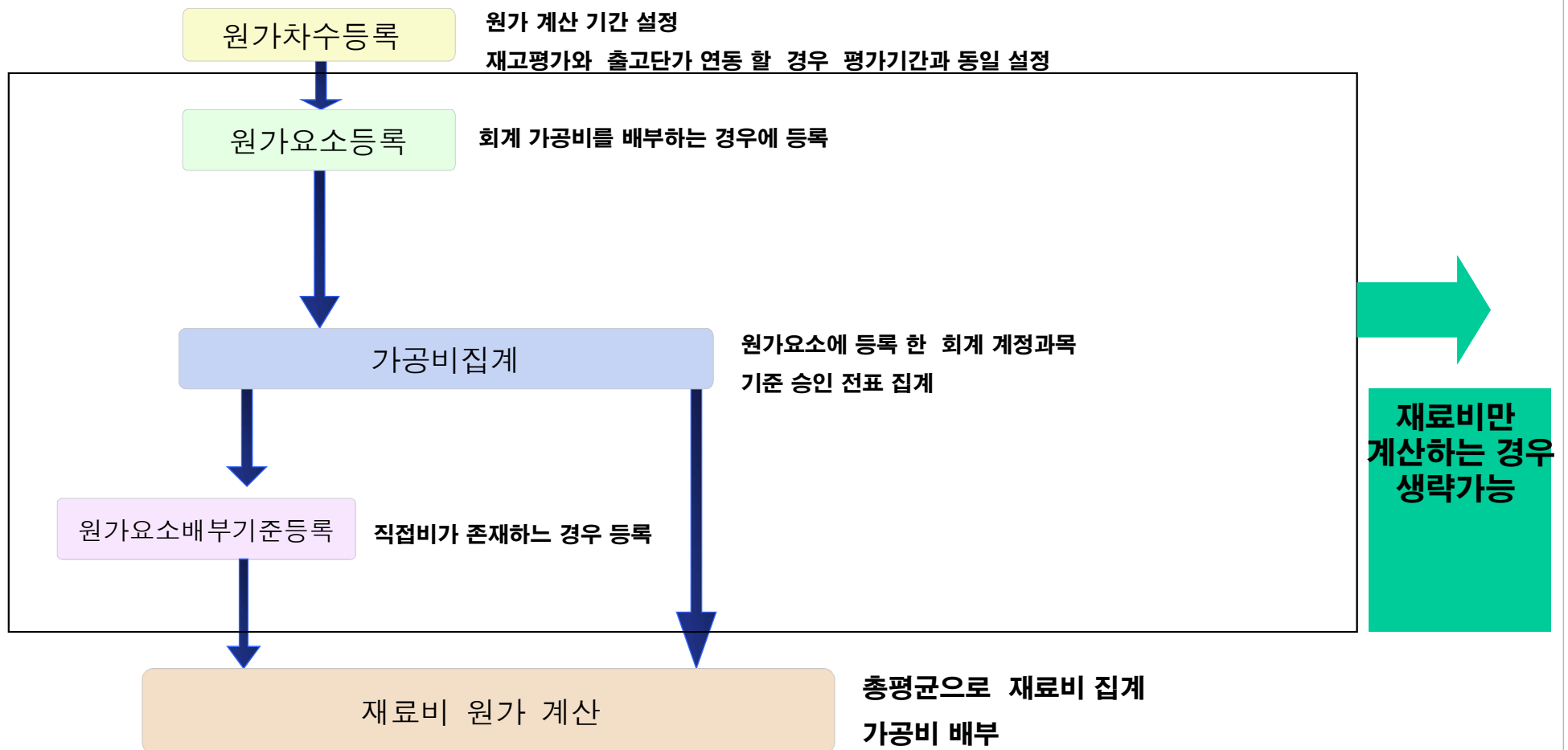
저장

구매단가	<input type="radio"/> 적용안함 <input type="radio"/> 품목유형별 단가	<input checked="" type="radio"/> [품목단가] <input type="radio"/> 직전 단가	<input type="radio"/> 거래처별 단가 <input type="radio"/> 통합 단가	<input type="radio"/> 거래처&품목유형별 단가
재고평가방법	<input checked="" type="radio"/> 총평균 (평가내역 수정불가) <input type="radio"/> 선입선출	<input type="radio"/> 이동평균 <input type="radio"/> 후입선출	평가설정	
사업장이동평가	<input checked="" type="radio"/> 표준원가	<input type="radio"/> 사업장출고 단가		
품목코드 도움창	<input checked="" type="radio"/> 표준코드도움 (품목 5,000건 미만)	<input type="radio"/> 대용량코드도움 (품목 5,000건 이상)		
<< 2011 >>	년도의 모든 재고를 일괄집계 합니다.			
재고집계방식	<input checked="" type="radio"/> 미전환	<input type="radio"/> 전환	재고일괄집계	
재고 (-) 통제여부	<input type="radio"/> 통제안함	<input checked="" type="radio"/> 통제		
전 단계 적용여부	<input type="checkbox"/> 관리구분	<input type="checkbox"/> 비교 (DETAIL)		
일괄마감 후 입고변경 통제	<input checked="" type="radio"/> 통제안함	<input type="radio"/> 통제		

사업장	1000	(주)한국본사
마감일자	2011/08/24	
입력통제일자	2011/08/24	

NEO-ICUBE 원가

◆ 원가 관리 프로세스



5. 원가

◆ 원가-수불관련메뉴

수불메뉴	수불유형	비고
전기이월	기초	전기 원가계산 기말재고 데이터
매입마감	입고	당기 구매품 국내 입고 데이터
미착정산배부등록	입고	당기 구매품 수입 입고 데이터
생산실적등록	입고	당기 생산품 입고 데이터 (실적품목 자신이 사용되지 않은 실적만)
실적별사용자재보고	출고	당기 투입품(자재, 반제품 등) 출고 데이터 (실적품목 자신이 사용된 경우는 제외함)
일괄생산실적등록	입고/출고	당기 생산품 입고 데이터 (실적품목 자신이 사용되지 않은 실적만) 당기 투입품(자재, 반제품 등) 사용 데이터 (실적품목 자신이 사용된 경우는 제외함)
매출마감	출고	당기 생산품 국내 출고 데이터
수출선적	출고	당기 생산품 수출 출고 데이터
재고조정	기초/입고/출고	당기 조정 기초/입고/출고 데이터
재공조정	출고	당기 조정 출고 데이터
기초재공등록	기초	당기 기초 재공 데이터
해체조정등록	입고/출고	당기 해제품 조정 출고 데이터 당기 구성품 조정 입고 데이터
SET품수불조정등록	입고/출고	당기 SET모품목 조정 입고 데이터 당기 구성품 조정 출고 데이터
사업장이동처리	입고/출고	당기 출고사업장 출고 데이터 당기 입고사업장 입고 데이터

※주의사항
재고조정의 기초/입고,
해체조정등록의 구성품 입고,
SET품수불조정등록의 입고,
사업장이동처리의 입고 수불의 경우
입고금액을 반드시 입력해야 한다.

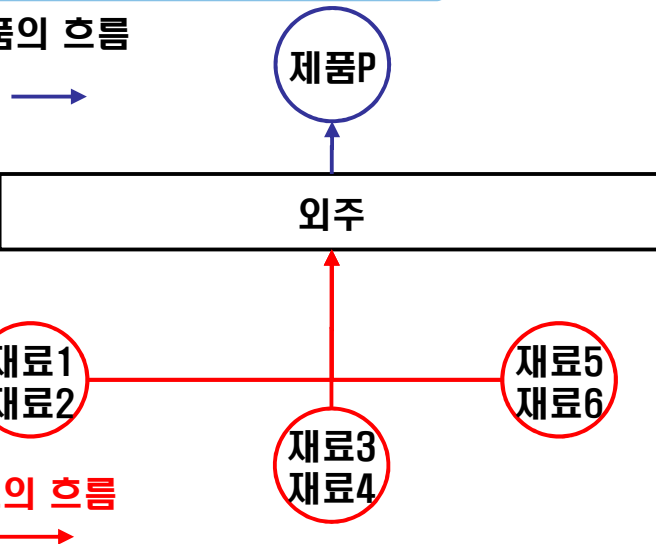
◆ 원가 - 정의

- 재료비원가라는 용어의 의미는 재공의 평가 없이 단순 재료비의 적산을 통해서 원가를 산정한다.
- 재작업 또는 진행 중 작업에 대한 생산실적은 원가 생산 입고 수불로 인정하지 않고, 재료비 적산(積算)에만 관여한다.(생산 실적 품목 자신이 부가적인 자재들과 함께 투입 사용되어 생산 실적 품목 자신이 또 다시 생산되는 경우를 재작업 또는 진행 중 작업 실적이라고 정의한다. 부가적인 자재의 사용이 없어도 해당된다.)
- 재료비원가의 수불범위는 사업장 범위에서의 입고와 출고 수불에 근거한다.(동일 사업장 내의 창고간 이동, 공정간 이동, 창고→공정간 이동, 공정→창고간 이동은 입/출고 수불로 간주하지 않는다.)
- 원가계산가정은 총평균법으로 한정되어 있다.
단, 시스템 환경설정에 재고평가의 출고단가를 가져오는 경우는 재고평가의 출고단가를 기준으로 계산 => 단순 구매품의 경우만 해당 :
참고 ; 최초재료비 원가 계산시는 재고평가의 자료를 가져온다.
- 동일 사업장, 동일 원가계산기간의 동일 품목의 재고가치와 재공가치에는 차이가 없다.
=> 동일 품목이 창고,공정 구분없이 동일 단가로 처리

6. 샘플

1-1. 원가프로세스

제품의 흐름



[제품P의 공정경로]

※괄호()의 숫자는 재료일 경우 재료단가, 제품일 경우 외주단가임

〈제품P의 재료비 분석〉

생산수량 : 10, 개

재료비 : $10 \times 1 + 10 \times 2 + 10 \times 3 + 10 \times 4 + 10 \times 5 + 10 \times 6 = 210$ 원

외주가공비 : $10 \times 9 = 90$ 원

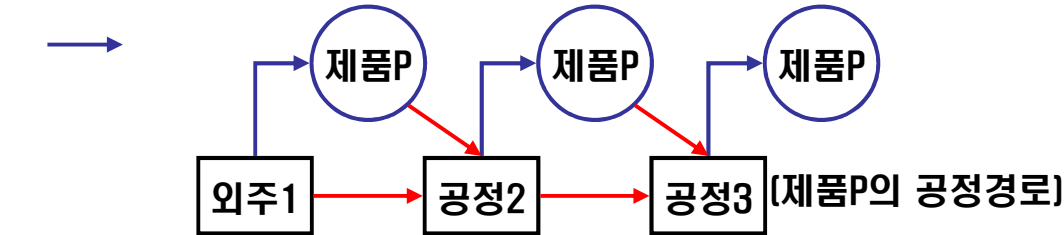
제조원가 : 재료비 + 외주가공비 = $210 + 90 = 300$ 원

	외주1			
제품P	10(9)			생산실적
재료1	10(1)			자재사용보고
재료2	10(2)			
재료3	10(3)			
재료4	10(4)			
재료5	10(5)			
재료6	10(6)			
제품P	10			

6. 샘플

1-2. 원가프로세스

제품의 흐름



※ 괄호()의 숫자는 재료일 경우 재료단가, 제품일 경우 외주단가임
〈제품P의 재료비 분석〉

생산수량 : 10, 개

재료비 : $10 \times 1 + 10 \times 2 + 10 \times 3 + 10 \times 4 + 10 \times 5 + 10 \times 6 = 210$ 원

외주가공비 : $10 \times 9 = 90$ 원

제조원가 : 재료비 + 외주가공비 = $210 + 90 = 300$ 원

재료의 흐름

	외주1	공정1	공정3	
제품P	10(9)	10	10	생산실적
재료1	10(1)			자재사용보고
재료2	10(2)			
재료3		10(3)		
재료4		10(4)		
재료5			10(5)	
재료6			10(6)	
제품P		10	10	



감사합니다.